



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA



SECRETARIA MUNICIPAL DE SEGURANÇA PÚBLICA, TRÂNSITO E TRANSPORTE

REQUERIMENTO PARA

- Defesa de Autuação/Trânsito (Res. N°. 149/20013 CONTRAN)
- Recurso 1ª Instância JARI
- Recurso 2ª Instância CETRAN/MG

Recorrente: _____

Endereço: _____ N° _____

Bairro: _____ Cidade: _____ UF: _____

CEP: _____ Telefone: () _____ Celular: () _____

CPF/CNPJ: _____ N°: Registro/CNH: _____

DADOS DO VEÍCULO

Proprietário: _____

Condutor: _____

Placa: _____ Marca/Modelo: _____ Ano de Fabricação: _____

CHASSI: _____ N° do Renavan: _____ Cor: _____

NOTIFICAÇÃO DA AUTUAÇÃO OU PENALIDADE DE MULTA

N° Processamento: _____ Código da Infração: _____ N° do AIT: _____

DOCUMENTOS NECESSÁRIOS

Para Defesa da Autuação/Recurso 1ª Instância

- * Este Formulário, ORIGINAL e CÓPIA, devidamente preenchido, datado e assinado;
- * Cópia da Notificação (frente e verso);
- * Cópia da Carteira de identidade e CPF;
- * Cópia da Carteira Nacional de Habilitação (CNH) ou Permissão para Dirigir;
- * Cópia do documento do Veículo (CRLV ou CRV);
- * Cópia do Contrato Social e/ou última alteração contratual e do Cartão CNPJ (para os casos de Pessoa Jurídica);
- * Outros documentos que considerar necessários para fundamentar suas razões (PROVAS).

Para Recurso 2ª Instância (ao CETRAN/MG)

- * Este Formulário, ORIGINAL e CÓPIA, devidamente preenchido, datado e assinado;

O processo de defesa da autuação só pode ser interposto antes da imposição da penalidade de multa cujas alegações de defesa, deverão restringir-se á consistência do auto de infração, ficando o mérito, quando da interposição do recurso administrativo, para análise e julgamento pela JARI/Santa Luzia/MG.

O resultado da Defesa da Autuação, se acolhida será publicada no MURAL da Prefeitura Municipal de Santa Luzia/MG; se não acolhido, será enviado a Notificação de Penalidade de Multa.

Obs.: Preencher o formulário com letra legível, para evitar outras interpretações.

www.santaluzia.mg.gov.br

Prefeitura Municipal de Santa Luzia

Avenida VIII, 50 - Carreira Comprida - Santa Luzia/MG - CEP: 33.045.090 - Tel.: (31) 3641-5163